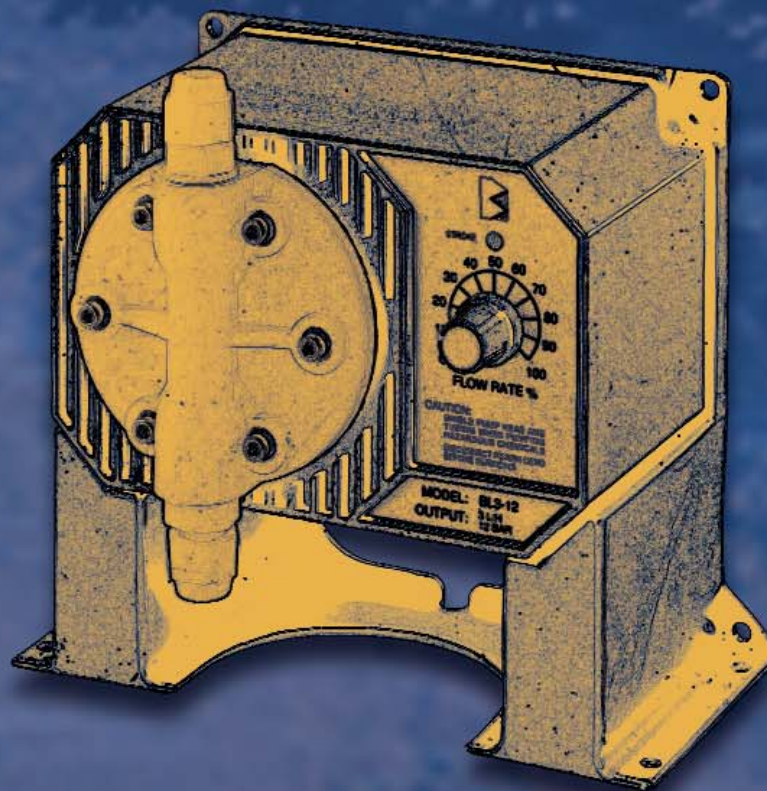


Division secteur industriel

Pompes doseuses



HANNA
instruments
C A N A D A



Haute qualité Pompes doseuses, série BL

HANNA
instruments
C A N A D A
1-800-842-6629

Caractéristiques

- Simple à utiliser
- Contrôle du débit
- Matériaux de haute qualité
- Conception robuste
- Livré complet

 **Black
Stone**



Lors du choix d'un système de dosage, il est important de savoir si l'appareil supportera tout les produits chimiques qui seront utilisés. Les pompes doseuses ne sont pas toutes conçues pour les exigences demandées. La plupart conviennent à un minimum d'applications industrielles. L'utilisateur doit souvent changer les têtes de pompe, clapets et membranes selon les applications, ce qui augmente le temps perdu, l'entreposage des différentes pièces de rechange ainsi que la possibilité d'erreurs. Pourquoi choisir les pompes Hanna ?

Matériaux de haute qualité

Les pompes BlackStone sont conçus avec des matériaux de haute qualité et non optionnels. Le diaphragme est construit en une pièce de Teflon® et dure plus longtemps que les diaphragmes laminés standards. Les billes sont en verre. La tête de pompe et le joint d'étanchéité sont faits de Teflon® ou de Kynar® offrant une résistance incomparable. Le tableau des résistances chimiques de la page suivante démontrent bien comment le Kynar® et le Teflon® résistent aux produits chimiques les plus agressifs.

Simple à utiliser

Les pompes BlackStone bénéficient d'un système de contrôle matérialisé par un potentiomètre placé sur la face avant de la pompe. Ce système permet d'ajuster le débit de 0 à 100 % du débit maximum. Un témoin lumineux s'allume à chaque impulsion de la pompe. L'auto-amorçage s'effectue facilement.

Conception versatile

Les pompes BlackStone ont été conçues pour rencontrer les multiples besoins de l'industrie. Pour s'adapter aux diverses applications, elles pourront être montées horizontalement sur un plan de travail ou un réservoir grâce à leur support spécial. Pour une installation murale, la face arrière possède des trous de perçage facilitant le montage vertical. Les clapets et l'unité de contrôle, situés

sur la face avant de la pompe, sont toujours accessibles et facilitent l'installation et l'entretien de l'appareil ainsi que l'ajustement du débit.

Conception robuste

Les pompes BlackStone sont testées durant leur fabrication et offrent une protection IP65. Elles offrent ainsi qu'une résistance accrue dans les environnements hostiles avec risque de projections de liquides. Leur corps en polypropylène renforcé de fibres de verre offre une bonne protection contre les agressions chimiques.

Fiabilité et simplicité

Les pompes électromagnétiques BlackStone fonctionnent par déplacement positif de solénoïde. Peu d'éléments étant en mouvement, la probabilité de panne est ainsi considérablement réduite. Contrairement aux pompes classiques, les pompes BL ne comportent ni roulement à billes, ni transmission ou cames. Chaque impulsion est identique à la précédente garantissant un débit constant et une précision optimale.

Avantages BlackStone

Grâce à leurs matériaux, les pompes BlackStone s'illustrent par leur résistance aux agressions chimiques. Les impulsions du piston étant toutes identiques, le dosage est plus précis. Les pompes peuvent fonctionner à haute pression (jusqu'à 14 bars) ce qui facilite les applications de pompage de fût à fût ou de fût dans une conduite.

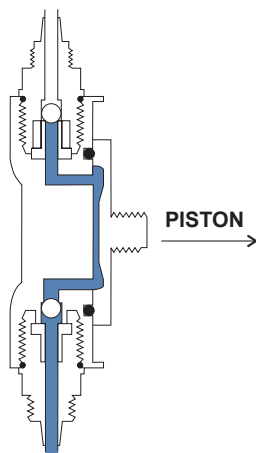
Tableau des résistances chimiques

	PVC	Polypro	Hypalon	Viton®	Kymor®	Teflon®
Acide acétique, 80%	D	B	A	E	A	A
Eau de javel	A	B	A	A	A	B
Acide citrique	A	A	A	A	A	A
Cyanure de cuivre	A	A	X	B	A	A
Sulfate de cuivre	A	A	B	B	A	A
Chlorure de fer	A	A	B	B	A	A
Sulfate de fer	A	A	B	B	A	A
Hydrazine	X	X	B	B	A	A
Acide chlorhydrique, (concentré)	A	A	B	B	A	A
Acide chlorhydrique, (dilué)	A	A	B	B	A	A
Acide fluorhydrique, (dilué)	D	B	D	A	A	A
Sulfure d'hydrogène (solution aqueuse)	C	A	B	B	A	A
Nitrate de magnésium	A	A	A	A	A	A
Sulfate de magnésium	A	A	A	A	A	A
Acide nitrique, 50%	A	C	E	A	A	A
Acide phosphorique	B	B	A	B	A	A
Solutions traitement de surface	A	A	C	A	A	A
Cyanure de potassium	A	A	B	B	A	A
Nitrate de potassium	A	A	B	B	A	A
Alcool propylique	C	X	B	B	A	A
Savons	A	A	B	B	A	A
Bicarbonate de soude	A	A	A	A	A	A
Bisulfite de sodium	A	A	A	A	A	A
Hydroxyde de sodium, 50%	A	A	B	E	A	A
Hypochlorite de sodium, 18%	A	A	A	D	A	A
Acide sulfurique, (concentré)	A	A	B	A	A	A
Tanins	A	A	A	X	A	A
Trichloréthane	E	C	E	A	A	A

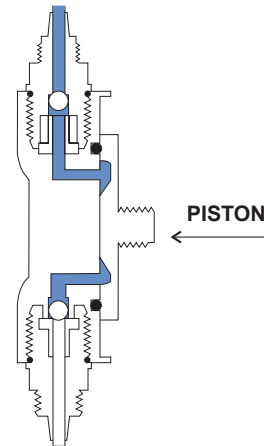
SYMBOLES

- A - Excellent
- B - Bon
- C - Moyen
- D - Acceptable (usage limité)
- E - Non recommandé
- X - Inconnu

Déplacement positif du piston



Pendant l'impulsion d'aspiration l'aimant pousse le diaphragme, ouvrant ainsi le clapet d'aspiration (les billes de verre du bas) et remplissant la tête de pompe.



L'impulsion de refoulement ferme le clapet et force la tête de pompe vers le clapet de refoulement (billes de verre du haut) et dans le système de distribution.



Série BL *Pompes doseuses*

Pompes BlackStone

Une large gamme de pompes BlackStone, avec différente capacité de dosage sont disponibles pour chaque application. Chaque pompe est livrée avec un assemblage de clapet d'aspiration et clapet de pied, plus un tuyau de polyéthylène de 23' (7 m). Des pièces de remplacement et des troussees d'entretien sont disponibles via votre distributeur Hanna autorisé.

Sièges de clapet

L'assemblage du clapet des pompes BlackStone contient des billes de verre. Un système éprouvé qui requiert un minimum d'entretien et permet un contrôle maximum du débit de liquide. Le verre est utilisé pour sa capacité de résistance à la corrosion lorsqu'il est exposé aux produits chimiques agressants. Le ressort présent dans l'assemblage du clapet d'injection (optionnel) est entièrement fait de Kynar® pour le protéger. Les joints d'étanchéité O-Rings sont également enduit de Teflon® pour prévenir les dommages et prolonger leur durée de vie, sans compromettre leur flexibilité.

SPÉCIFICATIONS	BL 1.5	BL 3	BL 5	BL 7	BL 10	BL 15	BL 20
SORTIE en GPH/LPH	0.4/1.5	0.8/2.9	1.3/5.0	2.0/7.6	2.9/10.8	4.0/15.2	4.8/18.3
PRESSION en PSI/BAR	188.5/13	116/8	101.5/7	43.5/3	43.5/3	14.5/1	7.3/0.5
BOÎTIER DE POMPE	Polypropylène renforcé de fibres de verre						
TÊTE DE POMPE	Tête de pompe en Kynar® diaphragme en Teflon® billes de verre, clapets et joints d'étanchéité O-rings en Viton®						
ACCESSOIRES	Tuyau en polyéthylène, 3/8"						
AUTO-AMORÇAGE	Auto-amorçage, hauteur max 5' (1.5 m)						
ALIMENTATION	*110/115 V, 50/60 Hz						
PUISSANCE MAXIMALE	Environ 200 W						
PROTECTION	IP65						
ENVIRONNEMENT	0 à 50°C (32 à 122°F) max 95% HR sans condensation						
DIMENSIONS	165 L x 194 l x 121 P mm (6.5 x 7.6 x 4.8")						
POIDS	Environ 3 kg (6.6 lb)						



HI 721101

Comprend tête de pompe en Kynar®, le diaphragme en Teflon® O-ring, 6 vis et rondelles.

HI 721102

Comprend les différents éléments du clapet de refoulement : joint O-ring en Viton®, bille en verre, entretoise, siège de bille, mamelon de tête et écrou de fixation.

HI 721103

Comprend les pièces du clapet d'aspiration : joint O-ring en Viton®, bille en verre, entretoise, siège de bille, mamelon de tête et écrou de fixation.

HI 721004

Comprend un raccord d'injection, un ressort en Kynar®, une bille en verre et un clapet d'aspiration.

HI 721005

Comprend un filtre avec un support de filtre et un clapet d'aspiration.

HI 721003

Comprend 10 billes de verres et 10 joints O-rings.

HI 721006

Comprend 4 ressorts Kynar®.

HI 720029

Tuyau polyéthylène LPDE, 10' (3 m). Diamètre interne 1/4" (4.71 mm). Diamètre externe 3/8" (7.87 mm).

HI 720030

Tuyau polyéthylène LPDE, 33' (10 m). Diamètre interne 1/4" (4.71 mm). Diamètre externe 3/8" (7.87 mm).

HI 720031

Tuyau polyéthylène LPDE, 165' (50 m). Diamètre interne 1/4" (4.71 mm). Diamètre externe 3/8" (7.87 mm).

HI 720032

Tuyau polyéthylène LPDE, 333' (100 m). Diamètre interne 1/4" (4.71 mm). Diamètre externe 3/8" (7.87 mm).

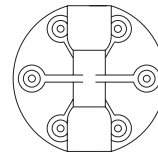
HI 721008

Comprend 4 contre-poids céramique.

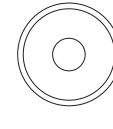
HI 740156

Comprend 3 sièges de clapet.

HI 721101



TÊTE DE POMPE



DIAPHRAGME EN
TEFLON® O-RING

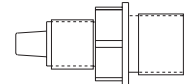


6 VIS & RONDELLES

HI 721102

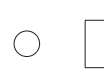


ÉCROU DE FIXATION



MAMELON DE TÊTE

BILLE DE VERRE



ENTRETOISE

SIÈGE DE BILLE



O-RING
VITON®

HI 721103

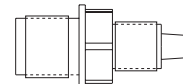


O-RING
VITON®

BILLE DE VERRE



SIÈGE DE BILLE



MAMELON DE TÊTE



ÉCROU DE
FIXATION

HI 721004

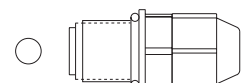


RACCORD D'INJECTION

BILLE DE VERRE

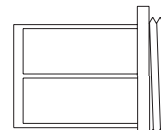


RESSORT EN KYNAR®

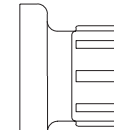


CLAPET D'ASPIRATION

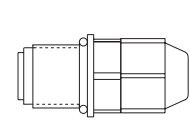
HI 721005



FILTRE



SUPPORT DE FILTRE



CLAPET D'ASPIRATION

HI 721003



O-RING VITON®



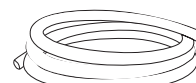
BILLE DE VERRE

HI 721006



RESSORT EN KYNAR®

HI 720032



TUYAU LDPE

HI 721008

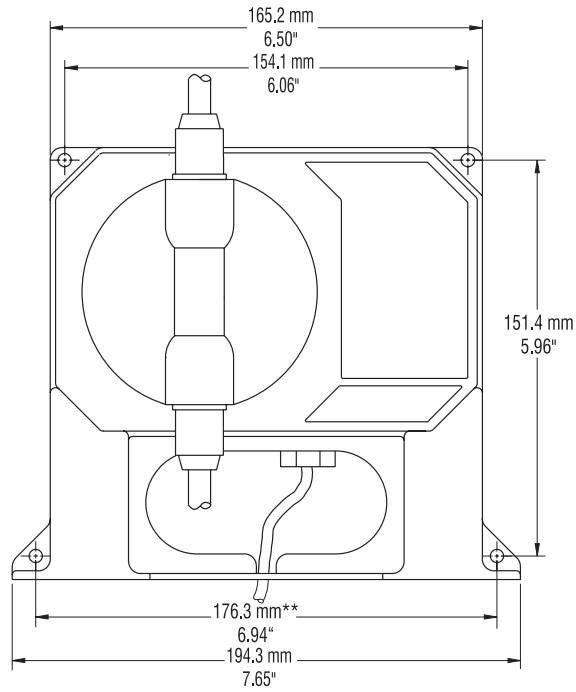


CONTRE-POIDS DE
CÉRAMIQUE

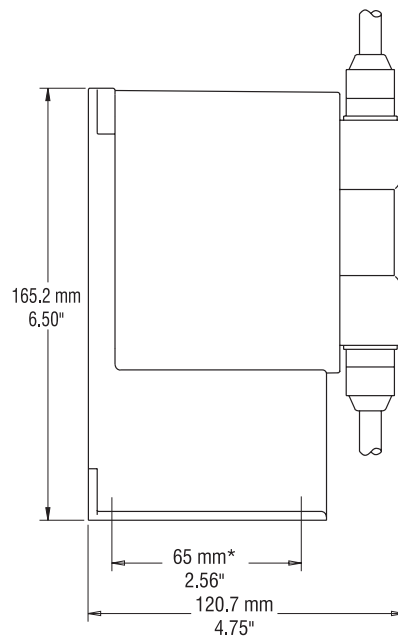


Pompes doseuses
Dimensions mécaniques

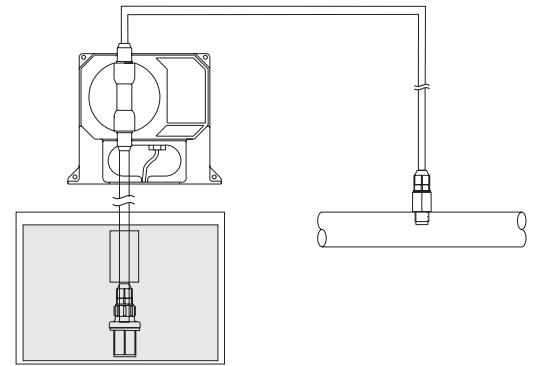
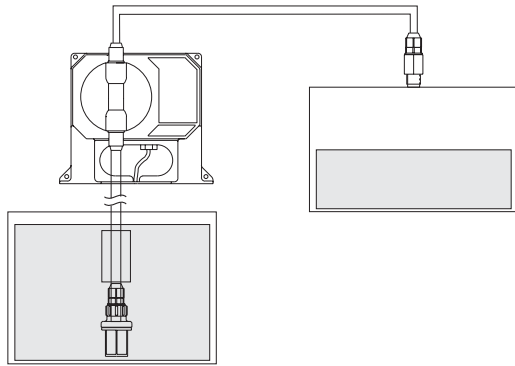
VUE DE FACE



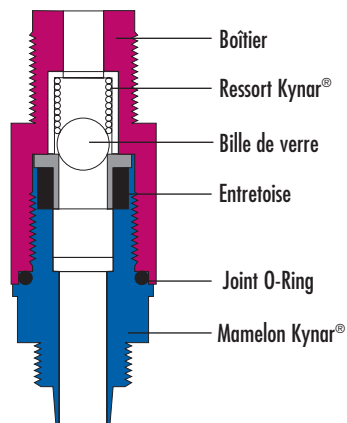
VUE ARRIÈRE



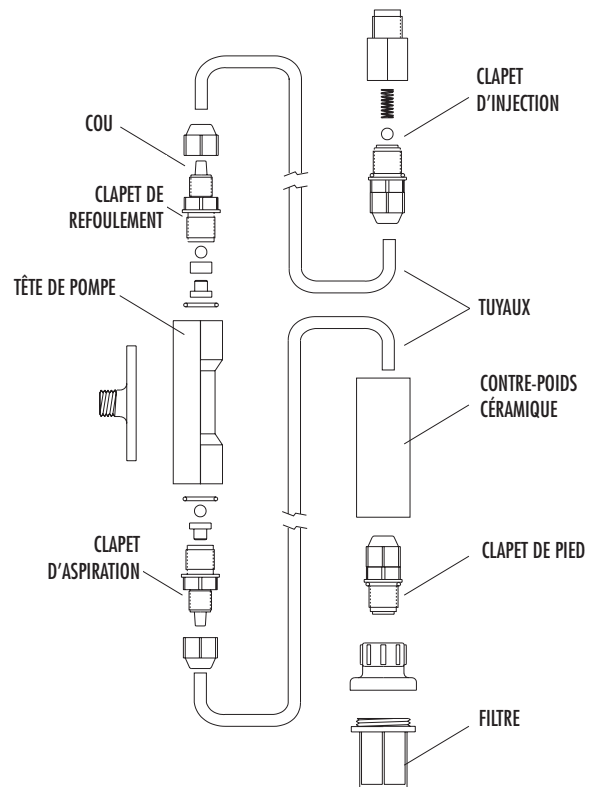
INSTALLATION TYPIQUE



ASSEMBLAGE SUCCION/REFOULEMENT



ASSEMBLAGE CLAPET/TÊTE DE POMPE





Bureau du Québec

T (450) 629-1444

F (450) 629-3335

Bureau de l'Ontario

T (905) 876-9358

F (905) 876-9359

Bureau de la C.-B.

T (604) 572-7647

F (604) 572-7648

Sans frais

1-800-842-6629

Votre distributeur autorisé Hanna

